

Aktionskatalog *SYN-MIG*
product catalogue syn-mig



SYN-MIG EASYNERGIC



SYN-MIG EASYTRONIC



SYN-MIG EASYNERGIC

halbautomat. synergische Einknopfbedienung

MIG/MAG-Schweißmaschinen, kompakt, luftgekühlt, stufengeschaltet



Die kompakten SMARTEN!

Durchdachtes Design und hohe Bedienerfreundlichkeit von 170 bis 260 Ampere im kompakten Gehäuse. Dabei passt die integrierte halbautomatische Synchronsteuerung Easynergic (ES) die Vorschubgeschwindigkeit automatisch an die Schaltstufe an! Und das Ganze mit bis zu 35 % Einschaltdauer für ausreichend Leistungsreserven. Für Stahl-, Edelstahl und Aluminiumwerkstoffe ideal.

Die Combi-Anlage 190 Co wird inklusive Umschaltung 230/400 V für größtmögliche Einsatzbereitschaft geliefert.

Diese Kompaktanlagen sind zur stufenlosen Einstellung von Punktzeit, Pausenzeit, und Intervallschweißzeit mit leistungsfähiger Easynergic Intervall-Punktschweißelektronik - ES- ausgerüstet. Hierzu gehört auch eine 2-/4-Takt Brennersteuerung zur optimalen Arbeitserleichterung bei Dauerschweißungen. Der in dieser Klasse einzigartige 4-Rollenantrieb (bei Typ 4R) fördert dank seiner großen 4 x 30mm Drahtvorschubrollen souverän ohne dabei zu quetschen.



SYN-MIG 180 ES-Easynergic

EASYNERGIC (ES) synergische halbautomatische synchronisierte Einknopfbedienung, 2-/4-Takt Brennersteuerung, einstellbare Intervall- und Punktschweißzeit, uvm.

SYN-MIG Vollausrüstung

mit leichtgängigen Vollgummirädern, mit Zentralanschluss und original 3 m-Binzel-Brenner, inkl. Markendruckminderer, 3m flexible Werkstückleitung und stabiler Masseklemme, Spulendorn mit Drahtrollenbremse, ausgerüstet für den Gebrauch von 5 kg und 15 kg-Drahtrollen.

Technische Daten

technical data

		230 V	
Netzspannung, 1/3-ph.	input voltage, 1/3-ph.	V/HZ	230/50 1-ph.
Netzabsicherung (träge)	main fuse (inert)	A	16
Einstellungen, Stufen	welding adjustment	steps	6
Leerlaufspannung	open-circuit voltage	V	14 - 26 V
Einstellbereich	welding current range	A/V	25-170 A
Schweißstrom ED	duty cycle	A/%	90A/100% - 170A/35%
Drahtdurchmesser	welding wire diameter	mm	0.6 -0.8 (1,0)
Vorschub	welding wire feeder		Al 2-R
Brenner mit Zentralanschluss	torch with Euro-Central connect.		MB15
Kühlart	cooling type		F
Isolierklasse	insulation class		F
Schutzart (IEC 529)	degree of protection (IEC 529)	IP	21
Maße ca. (LxBxH)	size (LxBxH)	mm	810 x 325 x 560
Gewicht	weight	kg	48
Artikelnummer	code-number		21301
Preis ohne MwSt.	Price V.A.T excluded		892,00 €

**Produktvorteile
 auf einen Blick!**

- ✓ **Feine Stufenabstimmung**
mit bis zu 12 Schaltstufen
- ✓ **EaSynergic (ES) synergische halbautomatische Synchronsteuerung:**
die Vorschubgeschwindigkeit wird automatisch der Schaltstufe nachgeführt.
- ✓ **Ergonomischer Aufbau** mit schrägem Bedienfeld im stabilen Stahlblechgehäuse.
- ✓ **2-Rollen Drahtvorschub**
aus solidem Alu.-Druckguss für präzisen Drahttransport mit feiner Druckstufeneinstellung.
- ✓ **Robuster Aufbau** durch überdimensionierte Kupferwicklung in Trafo und Drossel, mit Temperaturüberwachung, Diodengleichrichter mit Schutzbeschaltung.
- ✓ **Hochwertige Steuerelektronik**
Drahrückbrand und Nachströmzeit sind optional frei einstellbar.
- ✓ **einfach zu bedienen**
mit durchdachter Logik in den Schaltelementen.
- ✓ **Transformatoren mit Kupferwicklung aus eigener Herstellung.**
- ✓ **4-Rollen Drahtvorschub** der seinen Namen auch verdient. Solider Alu-Druckguss mit 4x30mm Vorschubrollen, ...billiges Plastik finden Sie woanders !



SYN-MIG 200 Combi ES
 umschaltbar 230/400V-2phasig
 switchable 230/400V-2phase

SYN-MIG 210 ES
 4-Rollen vz.

SYN-MIG 260 ES
 4-Rollen vz.

230/50 1-ph. 400/50 2-ph.	400/50	400/50
16	16	16
6 +6	7	7
14 - 26 V	18-36	18-44
25-160 A / 60-200 A	25-200 A / 15-24 V	25-250 A / 15-26 V
110A/35% - 200A/35%	100 A/100% - 200 A/35 %	150 A/100% - 250 A/35%
0.6 -0.8 (1,0)	(0.6) 0,8 - 1,0	(0.6) 0,8 - 1,2
Al 2-R	Al 4-R	Al 4-R
MB15	MB15	MB25
F	F	F
F	F	F
21	21	21
850 x 420 x 620	850 x 420 x 620	850 x 420 x 620
50	88	96
21302	21303	21304
978,00 €	998,00 €	1.359,00 €

SYN-MIG EaSynergic(ES)

Universal compact MIG/MAG machines for car body repair, workshop and agriculture use. Impressive welding characteristics for steel, aluminium and stainless steel and control logic with 2-/4-step function and freely adjustable spot and interval control. With the synergic semi synchronized wire speed, the machines wire drive is automatically changed according to the voltage setting of the step-switch. This ensures easy handling and fast adaption to your needs. The machines include a 2-roll or 4 wheel geared wire drive, whereat both the upper and the lower roll is driven directly by motor, giving excellent welding results.

Advantages !

- ✓ semi automatic wire speed setting control
- ✓ 2-and 4-wheel wire feeder
- ✓ user-oriented design
- ✓ MIG/MAG control logic with 2/4-step function and adjustable spot and interval control
- ✓ ergonomical operation, due to the inclined operating panel and operating concept with semi synergic control setting
- ✓ manufactured in Germany and tested according to DIN EN 60974- with CE mark, S-symbol and IP21 protection
- ✓ high quality transformer with copper coils and overload / over-heat protection, made in germany
- ✓ control logic with wire burn-back-time, post-gas settings and start-up time

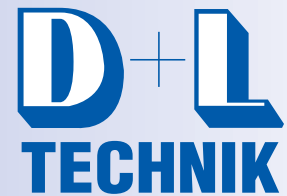
SYN-MIG

eine Maschine 2 synergische Bedienkonzepte



SYN-MIG

one machine 2 synergic control concepts



SYN-MIG

Durchdachtes Design und hohe Bedienerfreundlichkeit mit einer praxisorientierten Leistungseinteilung und das alles in einem kompakten Gehäuse, gerade in dieser Klasse stehen nun Lösungen von D+L zur Verfügung. Modernste synergische Steuerung, d.h. die integrierte halbautomatische Synchronsteuerung Easynergic (ES) oder die voll automatische Easytronicsteuerung (ET) passen die Vorschubgeschwindigkeit automatisch an die Schaltstufe an. Ein Feinabgleich bleibt jederzeit möglich. Für Stahl-, Edelstahl und Aluminiumwerkstoffe ideal. Die ausgewählte Materialdicke und Schweissspannung zeigt Ihnen sofort die richtige SchweißEinstellung auf der Easytronicsteuerung an. Mühsames ausprobieren der SchweißEinstellung erübricht sich damit. Alle Anlagen sind mit leistungsfähiger Punktzeit, Pausenzeit, und Intervallschweißzeit steuerbar. Hierzu gehört auch eine 2-Takt / 4-Takt Brennersteuerung zur optimalen Arbeitserleichterung bei Dauerschweißungen. Der in dieser Klasse einzigartigen Aluminiumdruckguss 2-Rollen- und 4-Rollenantrieb (bei Typ 4R) fördert dank seiner großen 30mm und 40mm Drahtvorschubrollen souverän.



SYN-MIG

A true allround machine series from D+L for sheet metal and for medium steel work. Universal compact MIG/MAG machines for car body repair, workshop and agriculture use. Impressive welding characteristics for steel, aluminium and stainless steel. The modern control and synergic operation system provide synergic welding parameter adjustment and makes the operation easier than ever before in this class. Just choose the voltage or material thickness the rest is controlled by the machine. The wire feeder and the best welding parameters are automatically set by the microcontroller. All control logics provide 2-/4-step function and freely adjustable spot and interval control. With the synergic semi- or full synchronized wire speed, the machine's wire drive is automatically changed according to the voltage setting of the step-switch. This ensures easy handling and fast adaptation to your needs. The machines include a 2-roll or 4 wheel geared wire drive with 30 or 40mm wheels, whereat both the upper and the lower roll is driven directly by the motor, giving excellent welding results.

SYN-MIG EASYTRONIC

automatische synergische Einknopfbedienung,
Voranzeige, Menüführung, digital Display



EasyTronic (ET) menügeführte synergische Einknopfbedienung, mit Material-, Gas- und Drahtvorwahl, Digitalanzeige, Touchpanel, 2-/4-Takt Brennersteuerung, Intervall- und Punktschweißzeit, uvm.

EASYTRONIC

Machen Sie sich's einfach!

Die neue Easytronic (ET) Steuerung von D+L basiert auf der intelligenten Verknüpfung von Datenbank, digitaler Vorschubregelung und Touchpanel-interface. Das völlig neuartige und übergeordnete Maschinensteuerungskonzept in einer stufengeschalteten Anlage gewährleistet exzellente Schweißergebnisse und macht die Bedienung einfach und absolut sicher wie nie. Die einfache Bedienung mit den bereits werksseitig hinterlegten synergischen Kennlinien passt sich per Knopfdruck den unterschiedlichen Aufgaben an. Für Schweißarbeiten von dünn bis dickem Baustahl, Stahl- und Edelstahl, Alu und CuSi ideal. Die Drahtvorschubgeschwindigkeit wird kontinuierlich in Abhängigkeit zur Schweissspannung und Materialvorwahl automatisch angepasst. Keine mühsame Drahtvorschubeinstellung mehr, ein Feinabgleich bleibt dennoch möglich. Inkl. integrierte Datenbank mit verschiedenen Prozessdaten, digitale Prozessorsteuerung, mit synergischen Kennlinien, 2/4-Takt, mit Punkt- und Intervallfunktion, elektronisch überwachter Drahtvorschub ...Sie werden es uns danken.



Technische Daten

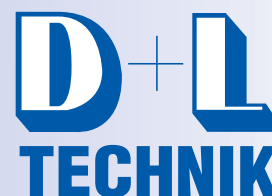
technical data

SYN-MIG 180 ET

		230 V singel phase 230V 230/50 1-ph.	
Netzspannung, 1/3-ph.	input voltage, 1/3-ph.	V/HZ	
Netzabsicherung (träge)	main fuse (inert)	A	16
Einstellungen, Stufen	welding adjustment	steps	6
Leerlaufspannung	open-circuit voltage	V	14 - 26 V
Einstellbereich	welding current range	A/V	25-170 A
Schweißstrom ED	duty cycle	A/%	90A/100% - 170A/35%
Drahtdurchmesser	welding wire diameter	mm	0.6 -0.8 (1,0)
Vorschub	welding wire feeder		AI 2-R
Brenner mit Zentralanschluss	torch with Euro-Central connect.		MB15
Kühlart	cooling type		F
Isolierklasse	insulation class		F
Schutzart (IEC 529)	degree of protection (IEC 529)	IP	21
Maße ca. (LxBxH)	size (LxBxH)	mm	810 x 325 x 560
Gewicht	weight	kg	48
Artikelnummer	code-number		21306
Preis ohne MwSt.	Price V.A.T excluded		998,00 €

SYN-MIG EASYTRONIC

full synergic digital control, touchpanel,
digital LED display, automatic adjustment



Produktvorteile auf einen Blick!

- ✓ **bequeme Easytronic (ET) Menüvorwahl**
automatische Synergievorwahl für
Material, Gas, Draht... feiner und genauer
gleichet keine andere ab

- ✓ **Synergische Spannungstufen**
**Komfortable synergische Einknopf-
bedienung.** Dank Anzeige einfach
Materialdicke am Stufenschalter vorwählen
...einzigartig in dieser Klasse

- ✓ **inkl. Feinabgleich**
**nach Spannungs- oder Materialstärken-
wahl ist** jederzeit ein Feinabgleich der
Vorschubgeschwindigkeit möglich

- ✓ **mit Voranzeige**
je nach Spannungstufe wird automatisch
die schweißbare Materialstärke angezeigt

- ✓ **werksseitig eingestellter Synergiemodus**
Normal- oder Synergie-Programm für
MIG/MAG, komfortable Kennliniensteuerung
für Alu, Stahl, Edelstahl und CuSi*

- ✓ **Menü geführte Digitalanzeige** für
Stromvorwahl, Blechdicke, Schweiß-
strom/-Spannung, zusätzlich Intervall- und
Punktschweißzeit, programmierbare
Einschleich-, Nachbrenn- und Gasvor-
strömzeit



SYN MIG 200 Co ET

umschaltbar 230/400V-2phasig
switchable 230/400V-2phase
230/50 1-ph. | 400/50 2-ph.

SYN MIG 210 ET

4-Rollen vz.

SYN MIG 260 ET

4-Rollen vz.

16	400/50	400/50
6 + 6	16	16
14 - 26 V	7	7
25-160 A / 60-200 A	18-36	18-44
110A/35% - 200A/35%	25-200 A / 15-24 V	25-250 A / 15-26 V
0.6 - 0.8 (1,0)	100 A/100% - 200 A/3 %	150 A/100% - 250 A/35%
Al 2-R	(0.6) 0,8 - 1,0	(0.6) 0,8 - 1,2
MB15	Al 4-R	Al 4-R
F	MB15	MB25
F	F	F
21	F	F
850 x 420 x 620	21	21
50	850 x 420 x 620	850 x 420 x 620
21307	88	96
1.089,00 €	21308	21309
	1.098,00 €	1.495,00 €

SYN-MIG EASYTRONIC (ET)

Full digital synergic control with integrated digital touchpanel with all synergic welding parameters for mild steel, aluminium, inox and MIG-brazing already on board, stored in the machines internal memory. Just adjust the programm: gas/material/wire combination and choose the thickness or voltage, the rest runs automatically. With 2-/4-step function and freely adjustable spot and intervall control. With the synergic synchronized wire speed, the machines wire drive is automatically changed according to the voltage setting of the step-switch. This ensures easy handling and fast adaption to your needs. The machines include a 2-roll or 4 wheel geared wire drive, whereat both the upper and the lower roll is driven directly by motor, giving excellent welding results.

Advantages

- ✓ **Easytronic (ET)** full automatic digital synergic wire speed control, with wire slip control
- ✓ digital display for all parameters with hold function, fine adjustment for wire speed, 2- and 4-wheel wire feeder
- ✓ digital LED-Display, integrated in a user oriented touchpanel with illuminated Symbols
- ✓ MIG/MAG control logic with 2/4-step function and adjustable spot and interval control, programmable postgas-, burnback- and speed-up-time
- ✓ ergonomic operation, due to the inclined operating panel and operating concept with semi synergic control setting
- ✓ manufactured in Germany and tested according to DIN EN 60974 with CE mark, S-symbol and IP21 protection
- ✓ high quality transformer with copper coils and overload / over heat protection, made in Germany

SYN-MIG Lotus 200

MIG-Löten + Schweißen!

SYN-MIG Lotus 200

brazing + welding

- ✓ **Kombianlage: MIG-Löten und MIG-Schweißen** in einer Anlage.
- ✓ **fügt verzinkte oder beschichtete Bleche und Stahlbleche** für korrosionsgeschützte Anwendungen.
- ✓ **einfachste Bedienung**
7-Stufen Schweißen,
7-Stufen Löten.
- ✓ **Easytronicsteuerung** serienmäßig
- ✓ wohl das **beste Preis-/Leistungsverhältnis** am Markt.

- ✓ **MIG combination machine: perfect for mig-brazing and welding** in a single power source
- ✓ **focused on car body repair** with an **extended current range** that allows precise control in the low end for brazing. Excellent as well in all other MIG/MAG welding processes.
- ✓ **easy handling by pure synergy control**
Wire drive is automatically changed according to the voltage or thickness setting
- ✓ **Easytronic touchpanel** immediately control of all welding parameters
- ✓ **best in this class** nothing more is needed at mig car body repair

D+L, Dubois + Linke GmbH
Industriestr. 18
D-49744 Geeste

Telefon 0 59 37/81 81
Telefax 0 59 37/73 58

www.dltechnik.de
info@dltechnik.de



Technische Daten

technical date

SYN-MIG Lotus 200 ET

löten + schweißen
brazing + welding

SYN-MIG 300 ET

4-Rollen vz.

Technische Daten	technical date		SYN-MIG Lotus 200 ET löten + schweißen brazing + welding	SYN-MIG 300 ET 4-Rollen vz.
Netzspannung, 1/3-ph.	input voltage, 1/3-ph.	V/Hz	400/50	400/50
Netzabsicherung (träge)	main fuse (inert)	A	16	16
Einstellungen, Stufen	welding adjustment	steps	7+7	2x7
Leerlaufspannung	open-circuit voltage	V	13 - 36 V	18-44
Einstellbereich	welding current range	A/V	15-200 A	30-300 A / 16-29V
Schweißstrom ED	duty cycle	A/%	125A/100% - 200A/35%	170 A/100% - 300A/35%
Drahtdurchmesser	welding wire diameter	mm	0.6 -0.8 (1,0)	(0.6) 0.8 - 1,0
Vorschub	welding wire feeder		Al 4-R	Al 4-R
Brenner mit Zentralanschluss	torch with Euro-Central connect.		MB15	MB25
Kühlart	cooling type		F	F
Isolierklasse	insulation class		F	F
Schutzart (IEC 529)	degree of protection (IEC 529)	IP	21	21
Maße ca. (LxBxH)	size (LxBxH)	mm	850 x 420 x 620	850 x 420 x 620
Gewicht	weight	kg	60	96
Artikelnummer	code-number		21310	21311
Preis ohne MwSt.	Price V.A.T excluded		1.398,00 €	1.798,00 €